

Technical Data Sheet

FeedBond® EP-3600-WL2

導熱絕緣膠

產品特色	產品優勢
一液型	良好導熱性
膠不易坍塌及擴散	適用製程如沾膠 pin transfer 及 點膠 dispensing

產品描述:

FeedBond®EP-3600-WL2為一液型，導熱性良好改質環氧樹脂接著劑，專用於各種光電元件

未硬化前性質		測試條件	測試方法
外觀	白色		目視
黏度 @ 25°C	35000cps	Brookfield DV-III/CP-51 @ 5rpm	FT-P006
搖變指數 @ 25°C	2.5	Brookfield DV-III/CP-51 Visc. @ 0.5rpm/Visc. @ 5rpm	FT-P008
細度	< 25µm	Grind meter	FT-P026
操作時間@ 25°C	48hrs	黏度增加 25%@ 5rpm	FT-P024
保存時間@ -40°C	6months		FT-P018
硬化條件		測試條件	測試方法
標準硬化條件		90 分鐘 @110°C (烘箱烘烤)或 120 分鐘 @100°C (烘箱烘烤)	

p.s.此表僅提供一般之測試數據，若您需要詳細的產品規格，請與我們連絡。

FeedBond® EP-3600-WL2

物理及化學性質	測試條件	測試方法
玻璃轉化溫度 (Tg) 139°C	DMA 阻尼峰,三點彎曲模式	FT-M016
熱膨脹係數 (CTE) 低於 Tg(α_1) 37 ppm/°C 高於 Tg(α_2) 89 ppm/°C	TMA 膨脹模式	FT-M016
動態拉伸模數 Dynamic Tensile Modulus @25°C 6930MPa @150°C 2328MPa @250°C 768MPa	DMA, 試片厚度<1.6mm	FT-M019
熱傳導係數 2.0 W/mK	Hot Disk	FT-P022
硬化後機械性質	測試條件	測試方法
Die Shear Strength @ 25°C >3 Kg/die	晶片尺寸 45mil × 45mil (銀支架)	FT-M012

p.s.此表僅提供一般之測試數據，若您需要詳細的產品規格，請與我們連絡。

使用指導方針

運輸

運送過程皆放入乾冰或低溫冰袋等低溫保存並放置溫度指示劑以確保產品品質。當您收到貨品時發現已無乾冰殘留（或溫度指示劑呈現液態），請立即拍照存證勿使用並立刻通知我司營業人員。

回溫解凍

解凍時，直到完全達室溫時才能使用，請擦乾解凍時凝結在包裝外的水氣；不可反覆解凍及冷凍以防止異常分離現象及氣泡等之產生。

保存

當您收到貨品時，請立即以低溫儲存，由於不同溫度下之保存將影響產品的保存期限。

儲存溫度 Storage Temp.	-42°C ~ -35°C	-22°C ~ -18°C	0°C ~ 5°C	18°C ~ 28°C
保存期限 Shelf Life	6 個月 6months	6 個月 6months	3 個月 3months	2 天 2 days

包裝

包裝為依照客戶需求選擇針筒或塑膠罐包裝,如需要詳細資料請聯絡Feedpool客戶服務及銷售部門。